

Silber Tiefziehen

Diese Rede zeigt das Potential vom Prozess des Tiefziehens von Silber. Michael McCrory's weitreichende Recherche, in der der Prozess des Tiefziehens mit einer hydraulischen Presse untersucht wird, ergab ein großes und aufregendes neues Œuvre. Die höchst faszinierende Entdeckung war, dass ein Großteil der Arbeit gemacht werden kann während man nur wenig oder gar nicht Glühen muss, das Silber **kehrt** sich immer und immer wieder **um** ohne Risse oder Falten zu entwickeln. Michael's Rede **wird illustrieren und darlegen** wie er Stahl Pressformen designt und gebaut hat um zusammengesetzte Formen zu erschaffen. Er wird auch erklären wie er große Stahl-**Pressformen** für die Hydraulische Presse entwickelt und produziert hat, die ihm ermöglicht haben bis zu 22cm hohe zylindrische Formen zu erzeugen ohne Löten zu müssen. Durch Beispiele seiner Arbeiten wird er demonstrieren wie man aus dem einfachen Zylinder, seine Formen mithilfe traditioneller Silberschmiedetechniken erzeugen kann.

Beispiele für Tiefziehen

Pfeffermühle mit gehämmerter Oberfläche.

Dieses Stück ist in der Hammerclub Ausstellung 2019 *Renewal/ Erneuerung*. Es gibt ein kurzes Video über die Herstellung des Stücks in meiner Präsentation.

Ziborium

Alle Teile sind in einem Mal tiefgezogen.

Vier Kannen mit zwei Ausgüssen

Tiefgezogen und aufgezoogen für die letztendliche Form.